

ประมวลการสอนรายวิชา (Course Syllabus)

ภาคการศึกษาที่ 2/2560

1. รายวิชา 535322 ปฏิบัติการกระบวนการผลิต ห้องปฏิบัติการวิศวกรรมการผลิต
2. ผู้รับผิดชอบรายวิชา ผศ.ดร. กัญชลา สุดตาชาติ Email: kanchala@sut.ac.th ห้อง MAE 3 โทร 4708
3. แผนการสอนรายสัปดาห์ ใช้ระบบผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนกันใช้เครื่อง รวมทั้งสิ้น 10 สัปดาห์

สัปดาห์ที่	ช่วงเวลา (สัปดาห์)	ห้องปฏิบัติการ	ปฏิบัติการ		ผู้สอน	วิธีการสอนและการประเมินผล	
			Lab 1 Sheet Forming & CNC	Lab 2 3-D scanning & RP			
1	1	MAE F6			อาจารย์สาขาการผลิตและผู้สอนปฏิบัติการ	บรรยายอธิบายประมวลการสอน	
2 - 6	5	MAE F6	กลุ่ม A	กลุ่ม B	กลุ่ม 1 สมภพ,จิตภา ชिरานูวัฒน์	กลุ่ม 2 สมภพ,นิธิรุจน์ ชिरานูวัฒน์	อธิบายการลงมือปฏิบัติการ มอบหมายงานโปรเจคตรวจชิ้นงาน
8 - 12	5	MAE F6	กลุ่ม B	กลุ่ม A	กฤติยาภรณ์ ทิตติยา	กมลลักษณ์ ชัชพิมุข	

แผนการสอนแต่ละ Lab

Lab 1: Sheet Forming & CNC

สัปดาห์ที่	ช่วงเวลา (สัปดาห์)	ห้องปฏิบัติการ	ปฏิบัติการ	เวลาเรียน	รหัสปฏิบัติการ	ผู้สอน	วิธีการสอนและการประเมินผล
2 – 6 สอบกลางภาค 8 – 12 (แต่ละกลุ่มหมุนเวียนเข้าแลป)	5	Metal forming & CNC F6	ปฏิบัติการ Bending, Spring back Deep drawing	1 Week	LAB 1-1	ทิตติยา ชัชพิมุข	อธิบายการลงมือปฏิบัติการ มอบหมายงานโปรเจคตรวจชิ้นงาน
			ปฏิบัติการ Nondestructive testing	1 Week	LAB 1-2	ทิตติยา ชัชพิมุข	
			ปฏิบัติการ CNC Milling	2 Weeks	LAB 1-3	ชिरานูวัฒน์	
			ปฏิบัติการ CNC Wire Cut or EDM, Water jet	1 Week	LAB 1-4	กฤติยาภรณ์ กมลลักษณ์	

4. การให้คะแนน มีคะแนนรวม 100%:

ปฏิบัติการ	(70%)
สอบปลายภาค	(30%)

4.1 คะแนนปฏิบัติการ 70%

4.1.1 คะแนนปฏิบัติการ Lab 1 Metal Forming and CNC Lab 35 %

Lab 1-1 ปฏิบัติการ Bending, Spring back Deep drawing	ทิตยา วาปีเน และ ชัชพิมุข พรหมโชติ
Lab 1-2 ปฏิบัติการ Nondestructive testing	ทิตยา วาปีเน และ ชัชพิมุข พรหมโชติ
Lab 1-3 ปฏิบัติการ CNC Milling	ชิรานูวัฒน์ เจ็ตรมย์
Lab 1-4 ปฏิบัติการ CNC Wire Cut or EDM, Water jet	กมลลักษณ์ และ กฤติยาภรณ์ ทองประสม

เกณฑ์การให้คะแนนแต่ละปฏิบัติการ

- 10% บันทึกการปฏิบัติการแต่ละสัปดาห์ (คะแนนกลุ่ม)
- 15% ผลสัมฤทธิ์ของการสร้างชิ้นงาน (คะแนนกลุ่ม)
- 5% ทดสอบก่อนเรียน (คะแนนรายบุคคล)
- 5% ทดสอบหน้าเครื่อง (คะแนนรายบุคคล)

4.1.2 คะแนนปฏิบัติการ Lab 2: Prototyping and Molding 35 %

ผู้สอน นายสมภพ มหาโคตร, นางสาวจิตาภา ชมชื่น และ นายนิรุจน์ พงศ์สิริเมธี

รายละเอียดปฏิบัติการ	LAB 2-1	3-D scanning
	LAB 2-2	Rapid prototyping
	LAB 2-3	Resin Molding

เกณฑ์การให้คะแนนแต่ละปฏิบัติการ

- 5% บันทึกการปฏิบัติการ 5 ครั้ง (คะแนนกลุ่ม)
- 15% ผลสัมฤทธิ์ของการสร้างชิ้นงาน (คะแนนกลุ่ม)
- 5% สอบย่อยก่อนเรียนแลป 3 ครั้ง (คะแนนรายบุคคล)
- 5% การนำเสนอผลงานและการตอบคำถาม (คะแนนรายบุคคล)

5. การตัดเกรด

ระดับคะแนน	แต้มระดับคะแนน	คะแนนรวม
F	0	ต่ำกว่า 50
D	1.0	50 – 54
D ⁺	1.5	55 – 59
C	2.0	60 – 64
C ⁺	2.5	65 – 69
B	3.0	70 – 74
B ⁺	3.5	75 – 79
A	4.0	80 – 100