



# Energy Chart & Energy Layout

---

## ความสำคัญ

---

- สิ่งที่ต้องมีเพื่อใช้ในการวางแผนการจัดการพลังงาน ในแต่ละกระบวนการ และระบบสนับสนุนต่างๆ
  - Processes
  - Energy Chart
  - Energy Layout

# Processes

---

- แสดงลำดับกระบวนการผลิตตั้งแต่ต้นกระบวนการจนผลิตแล้วเสร็จเป็น **Block Diagram**
- ถ้าสามารถแสดงตั้งแต่รับวัตถุดิบจนถึงการขนส่งออกจากโรงงานยิ่งเป็นประโยชน์มาก
- แสดงสิ่งที่จำเป็นต่อการผลิตครบถ้วน เช่น น้ำ น้ำร้อน น้ำเย็น ลมอัด สุญญากาศ

# Energy Chart

---

- เป็นการแสดงให้เห็นถึงการ ใช้พลังงานในทุกกระบวนการตั้งแต่ เริ่มรับวัตถุดิบ ผ่านเข้ากระบวนการดำเนินการแปรรูปเคลื่อนย้าย และกระบวนการต่อไปจนเป็นสินค้าสำเร็จรูป และจัดส่ง
  - นำพลังงานไปใช้ประโยชน์อะไร
  - ศักยภาพของพลังงานที่ป้อนเข้ากระบวนการ
  - ศักยภาพพลังงานที่เหลือจากกระบวนการ

กระบวนการ	ระดับศักยภาพ ณ แหล่งกำเนิด	ระดับศักยภาพก่อน เข้ากระบวนการ	การใช้ประโยชน์	ศักยภาพพลังงาน ที่เหลือจาก กระบวนการ	ระดับพลังงานของ เครื่องจักรหรือ ชิ้นงาน

# Energy Layout

---

- ฟังต่อลม ระบบน้ำเย็น ไอน้ำ เป็นต้น
- ระบุขนาดต้นกำเนิด ถังพัก พิกัดการผลิต ขนาดท่อส่ง จุดใช้งาน พิกัดใช้งาน ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด เป็นต้น